

PCT/JP2004/014866

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

16.11.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2003年10月10日

出 願 番 号
Application Number: 特願2003-352693
[ST. 10/C]: [JP2003-352693]

出 願 人
Applicant(s): 旭化成ケミカルズ株式会社

REC'D 09 DEC 2004

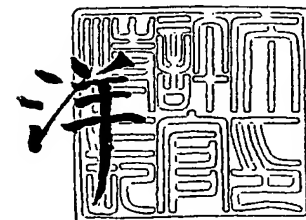
WIPO PCT

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年10月29日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小 川



BEST AVAILABLE COPY

出証番号 出証特2004-3098039

【書類名】 特許願
【整理番号】 X1031205
【提出日】 平成15年10月10日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 C08G 59/50
【発明者】
 【住所又は居所】 神奈川県川崎市川崎区夜光1丁目3番1号 旭化成ケミカルズ株式会社内
 【氏名】 臼井 健敏
【発明者】
 【住所又は居所】 神奈川県川崎市川崎区夜光1丁目3番1号 旭化成ケミカルズ株式会社内
 【氏名】 高田 義彦
【特許出願人】
 【識別番号】 303046314
 【氏名又は名称】 旭化成ケミカルズ株式会社
 【代表者】 藤原 健嗣
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 228095
 【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 要約書 1

【書類名】特許請求の範囲

【請求項 1】

硬化剤 (A) を、20 質量%以上が低分子ポリイソシアネート化合物であるイソシアネート成分 (b 1) と活性水素化合物 (b 2) の反応により得られた皮膜で被覆した潜在性硬化剤。

【請求項 2】

皮膜が、波数 1630 cm^{-1} ~ 1680 cm^{-1} の赤外線を吸収する結合基 (x) を有する事を特徴とする請求項 1 記載の潜在性硬化剤。

【請求項 3】

イソシアネート成分 (b 1) が 20 質量%以上 99 質量%以下の低分子ポリイソシアネート化合物と 1 質量%以上 80 質量%以下のその他のイソシアネート化合物である請求項 1、2 いずれかの潜在性硬化剤。

【請求項 4】

硬化剤 (A) がアミン系硬化剤である請求項 1 ~ 3 いずれかの潜在性硬化剤。

【請求項 5】

請求項 1 ~ 4 のいずれかの潜在性硬化剤をコアとし、硬化剤 (A) とエポキシ樹脂 (C) の反応生成物をシェルとしてなるコアシェル型硬化剤。

【請求項 6】

請求項 1 ~ 4 のいずれかの潜在性硬化剤または請求項 5 のコアシェル型硬化剤またはこれらの混合物 100 質量部に対して、10 ~ 50, 000 質量部のエポキシ樹脂 (C) からなるマスターバッチ型硬化剤。

【請求項 7】

エポキシ樹脂 (D) 100 質量部に対して、請求項 1 ~ 4 のいずれかの潜在性硬化剤、または請求項 5 のコアシェル型硬化剤、または請求項 6 のマスターバッチ型硬化剤またはこれらの混合物 0.1 ~ 1000 質量部を含有し、それらを主成分とする一液性エポキシ樹脂組成物。

【請求項 8】

エポキシ樹脂 (D) 100 質量部に対して、酸無水物類、フェノール類、ヒドラジド類、およびグアニジン類よりなる群より選ばれる少なくとも 1 種の硬化剤 (E) を 1 ~ 200 質量部、請求項 1 ~ 4 のいずれかの潜在性硬化剤、または請求項 5 に記載のコアシェル型硬化剤、または請求項 6 に記載のマスターバッチ型硬化剤またはこれらの混合物 0.1 ~ 200 質量部を含有し、それらを主成分とする一液性エポキシ樹脂組成物。

【請求項 9】

請求項 7 または 8 の一液性エポキシ樹脂組成物を含有する異方導電材料。

【請求項 10】

請求項 7 または 8 の一液性エポキシ樹脂組成物を含有する導電性接着材料。

【請求項 11】

請求項 7 または 8 の一液性エポキシ樹脂組成物を含有する絶縁接着材料。

【請求項 12】

請求項 7 または 8 の一液性エポキシ樹脂組成物を含有する封止材。

【書類名】明細書

【発明の名称】潜在性硬化剤および組成物

【技術分野】

【0001】

本発明は新規な潜在性硬化剤およびそれを用いた一液性エポキシ樹脂組成物に関する。さらに詳しくは、硬化性が高い上に、貯蔵安定性にも優れた組成物を与える潜在性硬化剤およびそれを用いた一液性エポキシ樹脂組成物に関する。

【背景技術】

【0002】

エポキシ樹脂は、その硬化物が、機械的特性、電気的特性、熱的特性、耐薬品性、接着性等の点で優れた性能を有することから、塗料、電気電子用絶縁材料、接着剤等の幅広い用途に利用されている。現在一般に使用されているエポキシ樹脂組成物は、使用時にエポキシ樹脂と硬化剤の二液を混合する、いわゆる二液性のものである。

二液性エポキシ樹脂組成物は室温で硬化しうる反面、エポキシ樹脂と硬化剤を別々に保管し、必要に応じて両者を計量、混合した後、使用する必要があるため、保管や取り扱いが煩雑である。

その上、可使用時間が限られているため、予め大量に混合しておくことができず、配合頻度が多くなり、能率の低下を免れない。

こうした二液性エポキシ樹脂配合品の問題を解決する目的で、これまでいくつかの一液性エポキシ樹脂組成物が提案されてきている。例えば、ジシアンジアミド、 BF_3 -アミン錯体、アミン塩、変性イミダゾール化合物等の潜在性硬化剤をエポキシ樹脂に配合したものがある。

【0003】

しかし、これらの潜在性硬化剤は、貯蔵安定性に優れているものは、硬化性が低く、硬化に高温または長時間必要であり、一方、硬化性が高い物は貯蔵安定性が低く、例えば -20°C 等の低温で貯蔵する必要がある。例えば、ジシアンジアミドは、配合品の貯蔵安定性は、常温保存の場合に6ヵ月以上であるが、 170°C 以上の硬化温度が必要であり、この硬化温度を低下させるために、硬化促進剤を併用すると、例えば 130°C での硬化が可能であるが、一方、室温での貯蔵安定性が不十分であり、低温での貯蔵を余儀なくされ、高い硬化性と優れた貯蔵安定性を両立し得る組成物が強く求められていた。また、フィルム状成形品や、基材にエポキシ樹脂を含浸した製品を得る場合、溶剤や反応性希釈剤等を含む配合品となる場合が多く、従来の潜在性硬化剤にかかる配合品の硬化剤として用いた場合、貯蔵安定性が極端に下がり、実質的に二液性とする必要がありその改善が求められていた。

【0004】

その要求に対し、数多くの研究がなされ、例えば、特開昭61-190521号公報、特開平1-70523号公報、特開平11-193344号公報にイソシアネート化合物の反応物により表面が被覆されたエポキシ樹脂用硬化剤が記載されている。

しかし近年、特に電子機器分野において、回路の高密度化や接続信頼性の向上に対応するため、またモバイル機器の軽量化として耐熱性の低い材料を使用するために、あるいは生産性を大幅に改善する目的で、接続材料の一つとして用いられる一液性エポキシ樹脂組成物に対して、貯蔵安定性を損なわずに、硬化性の一層の向上が強く求められ、従来技術ではその達成は困難であった。

【特許文献1】特開昭61-190521号公報

【特許文献2】特開平1-70523号公報

【特許文献3】特開平11-193344号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

本発明は、高い硬化性と貯蔵安定性を両立し得る一液性エポキシ樹脂組成物およびそれ

を得るための潜在性硬化剤、そして、貯蔵安定性が高く、低温あるいは短時間の硬化条件であっても、高い接続信頼性、接着強度、高い封止性が得られる異方導電材料、導電性接着材料、絶縁接着材料、封止材料等を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0006】

本発明者らは、上記課題を解決すべく鋭意研究を重ねた結果、特定構造の皮膜で被覆された潜在性硬化剤が上記目的に適合しうることを見出し、本発明をなすに至った。

即ち、本発明は、下記の通りである。

1) 硬化剤 (A) を、20質量%以上が低分子ポリイソシアネート化合物であるイソシアネート成分 (b1) と活性水素化合物 (b2) の反応により得られた皮膜で被覆した潜在性硬化剤。

2) 皮膜が、波数 1630 cm^{-1} ~ 1680 cm^{-1} の赤外線を吸収する結合基 (x) を有する事を特徴とする上記1) の潜在性硬化剤。

3) イソシアネート成分 (b1) が20質量%以上99質量%以下の低分子ポリイソシアネート化合物と1質量%以上80質量%以下のその他のイソシアネート化合物である上記1)、2) いずれかの潜在性硬化剤。

4) 硬化剤 (A) がアミン系硬化剤である上記1) ~ 3) いずれかの潜在性硬化剤。

5) 上記1) ~ 4) のいずれかの潜在性硬化剤をコアとし、硬化剤 (A) とエポキシ樹脂 (C) の反応生成物をシェルとしてなるコアシェル型硬化剤。

【0007】

6) 上記1) ~ 4) のいずれかの潜在性硬化剤または上記5) のコアシェル型硬化剤またはこれらの混合物100質量部に対して、10 ~ 50, 000質量部のエポキシ樹脂 (C) からなるマスターバッチ型硬化剤。

7) エポキシ樹脂 (D) 100質量部に対して、上記1) ~ 4) のいずれかの潜在性硬化剤、または上記5) のコアシェル型硬化剤、または上記6) のマスターバッチ型硬化剤またはこれらの混合物0.1 ~ 1000質量部を含有し、それらを主成分とする一液性エポキシ樹脂組成物。

8) エポキシ樹脂 (D) 100質量部に対して、酸無水物類、フェノール類、ヒドラジド類、およびグアニジン類よりなる群より選ばれる少なくとも1種の硬化剤 (E) を1 ~ 200質量部、上記1) ~ 4) のいずれかの潜在性硬化剤、または上記5) のコアシェル型硬化剤、または上記6) のマスターバッチ型硬化剤またはこれらの混合物0.1 ~ 200質量部を含有し、それらを主成分とする一液性エポキシ樹脂組成物。

9) 上記7) または8) の一液性エポキシ樹脂組成物を含有する異方導電材料。

10) 上記7) または8) の一液性エポキシ樹脂組成物を含有する導電性接着材料。

11) 上記7) または8) の一液性エポキシ樹脂組成物を含有する絶縁接着材料。

12) 上記7) または8) の一液性エポキシ樹脂組成物を含有する封止材。

【発明の効果】

【0008】

本発明の硬化剤は、高い硬化性と貯蔵安定性の両立に効果を有する。

【発明を実施するための最良の形態】

【0009】

本発明について、以下具体的に説明する。

本発明の潜在性型硬化剤は、硬化剤 (A) をイソシアネート成分 (b1) と活性水素化合物 (b2) の反応により得られた皮膜で被覆している。

本発明で用いられる硬化剤 (A) としては、エポキシ樹脂用硬化剤が好ましく、アミン系硬化剤、無水フタル酸、無水ヘキサヒドロフタル酸、無水テトラヒドロフタル酸、メチルナジック酸等の酸無水物系硬化剤、フェノールノボラック、クレゾールノボラック、ビスフェノールAノボラック等のフェノール系硬化剤、プロピレングリコール変性ポリメル

カプタン、トリメチロールプロパンのチオグルコン酸エステル、ポリスルフィド樹脂等のメルカプタン系硬化剤、トリフルオロボランのエチルアミン塩等のハロゲン化ホウ素塩系、1、8-ジアザビシクロ(5, 4, 0)-ウンデセン-7のフェノール塩等の四級アンモニウム塩系硬化剤、3-フェニル-1, 1ジメチルウレア等の尿素系硬化剤、トリフェニルホスフィン、テトラフェニルホスホニウムテトラフェニルボレート等のホスフィン系硬化剤等の化合物が例示され、アミン系硬化剤が低温硬化性と貯蔵安定性に優れており好ましい。

【0010】

アミン系硬化剤としては、一級、二級およびまたは三級アミノ基を有する化合物が挙げられる。これらは併用することができる。

一級アミノ基を有する化合物としては、エチレンジアミン、ジエチレントリアミン、トリエチレンテトラミン、テトラエチレンペンタミン、ヘキサメチレンジアミン、イソホロンジアミン、ビス(4-アミノ-3-メチルシクロヘキシル)メタン、ジアミノジシクロヘキシルメタン、メタキシレンジアミン、ジアミノジフェニルメタン、ジアミノジフェニルスルホン、メタフェニレンジアミン等の一級アミン類、ジシアンジアミド、メチルグアニジン、エチルグアニジン、プロピルグアニジン、ブチルグアニジン、ジメチルグアニジン、トリメチルグアニジン、フェニルグアニジン、ジフェニルグアニジン、トルイルグアニジン等のグアニジン類、コハク酸ジヒドラジド、アジピン酸ジヒドラジド、フタル酸ジヒドラジド、イソフタル酸ジヒドラジド、テレフタル酸ジヒドラジド、p-オキシ安息香酸ヒドラジド、サリチル酸ヒドラジド、フェニルアミノプロピオン酸ヒドラジド、マレイン酸ジヒドラジド等の酸ヒドラジド類が例示される。

二級アミノ基を有する化合物としては、ピペリジン、ピロリジン、ジフェニルアミン、2-メチルイミダゾール、2-エチル-4-メチルイミダゾール等が例示される。

三級アミノ基を有する化合物としては、以下のものを挙げるができる。

【0011】

(1) 1-シアノエチル-2-ウンデシル-イミダゾール-トリメリテート、イミダゾリルコハク酸、2-メチルイミダゾールコハク酸、2-エチルイミダゾールコハク酸、1-シアノエチル-2-メチルイミダゾール、1-シアノエチル-2-ウンデシルイミダゾール、1-シアノエチル-2-フェニルイミダゾール等のイミダゾール類や、ベンジルジメチルアミン、トリエタノールアミン、2, 4, 6-トリス(ジメチルアミノメチル)フェノール、N, N'-ジメチルピペラジン、トリエチレンジアミン、1, 8-ジアザビシクロ(5, 4, 0)-ウンデセン-7、1, 5-ジアザビシクロ(4, 3, 0)-ノネン-5、ピリジン、ピコリン等の低分子三級アミン類。

【0012】

(2) 少なくとも1個の一級アミノ基を有するが三級アミノ基を有さない化合物および/または少なくとも1個の二級アミノ基を有するが三級アミノ基を有さない化合物とエポキシ化合物との反応生成物(A-1)。

(3) 少なくとも1個の活性水素基と三級アミノ基を共に有する化合物と、カルボン酸化合物、スルホン酸化合物、イソシアネート化合物、尿素化合物およびエポキシ化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種との反応生成物(A-2)。

【0013】

次に、反応生成物(A-1)の原料について説明する。

少なくとも1個の一級アミノ基を有するが三級アミノ基を有さない化合物としては、脂肪族第一アミン、脂環式第一アミン、芳香族第一アミンのいずれを用いてもよい。脂肪族第一アミンとしては、例えば、メチルアミン、エチルアミン、プロピルアミン、ブチルアミン、エチレンジアミン、プロピレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン、ジエチレントリアミン、トリエチレンテトラミン、エタノールアミン、プロパノールアミン等を挙げることができる。脂環式第一アミンとしては、例えばシクロヘキシルアミン、イソホロンジアミン等を挙げることができる。芳香族第一アミンとしては、例えば、アニリン、トルイジン、ジアミノジフェニルメタン、ジアミノジフェニルスルホン等を挙げることができる。

。少なくとも1個の二級アミノ基を有するが三級アミノ基を有さない化合物としては、脂肪族第二アミン、脂環式第二アミン、芳香族第二アミン等のいずれを用いてもよい。脂肪族第二アミンとしては、例えば、ジメチルアミン、ジエチルアミン、ジプロピルアミン、ジブチルアミン、ジペンチルアミン、ジヘキシルアミン、ジメタノールアミン、ジエタノールアミン、ジプロパノールアミン等を挙げることができる。脂環式第二アミンとしては、例えば、ジシクロヘキシルアミン、ピペリジン、ピペリドン等を挙げることができる。芳香族第二アミンとしては、例えば、ジフェニルアミン、フェニルメチルアミン、フェニルエチルアミン等を挙げることができる。

【0014】

反応生成物(A-1)の原料であるエポキシ化合物としては、モノエポキシ化合物、多価エポキシ化合物のいずれか又はそれらの混合物が用いられる。モノエポキシ化合物としては、ブチルグリシジルエーテル、ヘキシルグリシジルエーテル、フェニルグリシジルエーテル、アリルグリシジルエーテル、パラ-tert-ブチルフェニルグリシジルエーテル、エチレンオキシド、プロピレンオキシド、パラキシリルグリシジルエーテル、グリシジルアセテート、グリシジルブチレート、グリシジルヘキソエート、グリシジルベンゾエート等を挙げることができる。

【0015】

多価エポキシ化合物としては、例えば、ビスフェノールA、ビスフェノールF、ビスフェノールAD、ビスフェノールS、テトラメチルビスフェノールA、テトラメチルビスフェノールF、テトラメチルビスフェノールAD、テトラメチルビスフェノールS、テトラプロモビスフェノールA、テトラクロロビスフェノールA、テトラフルオロビスフェノールA等のビスフェノール類をグリシジル化したビスフェノール型エポキシ樹脂、ビフェノール、ジヒドロキシナフタレン、9,9-ビス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレン等のその他の2価フェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、1,1,1-トリス(4-ヒドロキシフェニル)メタン、4,4-(1-(4-(1-(4-ヒドロキシフェニル)-1-メチルエチル)フェニル)エチリデン)ビスフェノール等のトリスフェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、1,1,2,2-テトラキス(4-ヒドロキシフェニル)エタン等のテトラキスフェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、フェノールノボラック、クレゾールノボラック、ビスフェノールAノボラック、臭素化フェノールノボラック、臭素化ビスフェノールAノボラック等のノボラック類をグリシジル化したノボラック型エポキシ樹脂等の多価フェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、グリセリンやポリエチレングリコール等の多価アルコールをグリシジル化した脂肪族エーテル型エポキシ樹脂、p-オキシ安息香酸、β-オキシナフトエ酸等のヒドロキシカルボン酸をグリシジル化したエーテルエステル型エポキシ樹脂、フタル酸、テレフタル酸のようなポリカルボン酸をグリシジル化したエステル型エポキシ樹脂、4,4-ジアミノジフェニルメタンやm-アミノフェノール等のアミン化合物のグリシジル化物やトリグリシジルイソシアヌレート等のアミン型エポキシ樹脂、3,4-エポキシシクロヘキシルメチル-3',4'-エポキシシクロヘキサンカルボキシレート等の脂環族エポキシサイド等が例示される。

【0016】

反応生成物(A-1)の原料としてのエポキシ化合物は、得られる硬化物の接着性や耐熱性が優れるため、多価エポキシ化合物が好ましく、より好ましくは多価フェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂であり、更に好ましくはビスフェノール型エポキシ樹脂である。反応生成物(A-1)の得やすさから、ビスフェノールAのグリシジル化物とビスフェノールFのグリシジル化物が一層好ましい。ビスフェノールAのグリシジル化物が更に一層好ましい。

エポキシ化合物は、通常、分子内に塩素が結合した不純末端を有する。反応生成物(A-1)の原料としてのエポキシ化合物中の全塩素量は、硬化物の電気的な特性が優れるため、2000ppm以下が好ましい。更に好ましくは1500ppm以下、一層好ましくは1000ppm以下、更に一層好ましくは500ppm以下である。

【0017】

次に、反応生成物 (A-2) の原料について説明する。

反応生成物 (A-2) の原料として用いられる、少なくとも1個の活性水素基と三級アミノ基を共に有する化合物において、活性水素基としては一級アミノ基、二級アミノ基、水酸基、チオール基、カルボン酸、ヒドラジド基が例示される。少なくとも1個の活性水素基と三級アミノ基を共に有する化合物としては、例えば、2-ジメチルアミノエタノール、1-メチル-2-ジメチルアミノエタノール、1-フェノキシメチル-2-ジメチルアミノエタノール、2-ジエチルアミノエタノール、1-プトキシメチル-2-ジメチルアミノエタノール、メチルジエタノールアミン、トリエタノールアミン、N-β-ヒドロキシエチルモルホリン等のアミノアルコール類、2-(ジメチルアミノメチル)フェノール、2, 4, 6-トリス(ジメチルアミノメチル)フェノール等のアミノフェノール類、2-メチルイミダゾール、2-エチル-4-メチルイミダゾール、2-ウンデシルイミダゾール、2-ヘプタデシルイミダゾール、2-フェニルイミダゾール、1-アミノエチル-2-メチルイミダゾール、1-(2-ヒドロキシ-3-フェノキシプロピル)-2-メチルイミダゾール、1-(2-ヒドロキシ-3-フェノキシプロピル)-2-エチル-4-メチルイミダゾール、1-(2-ヒドロキシ-3-プトキシプロピル)-2-メチルイミダゾール、1-(2-ヒドロキシ-3-プトキシプロピル)-2-エチル-4-メチルイミダゾール等のイミダゾール類、1-(2-ヒドロキシ-3-フェノキシプロピル)-2-フェニルイミダゾリン、1-(2-ヒドロキシ-3-プトキシプロピル)-2-メチルイミダゾリン、2-メチルイミダゾリン、2, 4-ジメチルイミダゾリン、2-エチルイミダゾリン、2-エチル-4-メチルイミダゾリン、2-ベンジルイミダゾリン、2-フェニルイミダゾリン、2-(o-トリル)-イミダゾリン、テトラメチレン-ビス-イミダゾリン、1, 1, 3-トリメチル-1, 4-テトラメチレン-ビス-イミダゾリン、1, 1, 3-トリメチル-1, 4-テトラメチレン-ビス-4-メチルイミダゾリン、1, 3, 3-トリメチル-1, 4-テトラメチレン-ビス-4-メチルイミダゾリン、1, 2-フェニレン-ビス-イミダゾリン、1, 3-フェニレン-ビス-イミダゾリン、1, 4-フェニレン-ビス-イミダゾリン、1, 4-フェニレン-ビス-4-メチルイミダゾリン等のイミダゾリン類、ジメチルアミノプロピルアミン、ジエチルアミノプロピルアミン、ジプロピルアミノプロピルアミン、ジブチルアミノプロピルアミン、ジメチルアミノエチルアミン、ジエチルアミノエチルアミン、ジプロピルアミノエチルアミン、ジブチルアミノエチルアミン、N-メチルピペラジン、N-アミノエチルピペラジン、ジエチルアミノエチルピペラジン等の三級アミノアミン類、2-ジメチルアミノエタンチオール、2-メルカプトベンゾイミダゾール、2-メルカプトベンゾチアゾール、2-メルカプトピリジン、4-メルカプトピリジン等のアミノメルカプタン類、N, N-ジメチルアミノ安息香酸、N, N-ジメチルグリシン、ニコチン酸、イソニコチン酸、ピコリン酸等のアミノカルボン酸類、N, N-ジメチルグリシンヒドラジド、ニコチン酸ヒドラジド、イソニコチン酸ヒドラジド等のアミノヒドラジド類を挙げることができる。

【0018】

更に、反応生成物 (A-1) も水酸基と三級アミノ基を有する化合物として反応生成物 (A-2) の原料として使用できる。

分子中に少なくとも1個の活性水素基と三級アミノ基を共に有する化合物としては、貯蔵安定性と硬化性のバランスが優れているので、反応生成物 (A-1) とイミダゾール類が好ましい。イミダゾール類が更に好ましく、2-メチルイミダゾール、2-エチル-4-メチルイミダゾールが一層好ましい。

反応生成物 (A-2) の原料として用いられる、カルボン酸化合物、スルホン酸化合物、イソシアネート化合物、尿素化合物およびエポキシ化合物を下記に示す。

カルボン酸化合物としては、例えば、コハク酸、アジピン酸、セバシン酸、フタル酸、ダイマー酸等が挙げられる。

スルホン酸化合物としては、例えば、エタンスルホン酸、p-トルエンスルホン酸等が

挙げられる。

【0019】

イソシアネート化合物としては、例えば、脂肪族ジイソシアネート、脂環式ジイソシアネート、芳香族ジイソシアネート、脂肪族トリイソシアネート、ポリイソシアネートを挙げることができる。脂肪族ジイソシアネートの例としては、エチレンジイソシアネート、プロピレンジイソシアネート、ブチレンジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート、トリメチルヘキサメチレンジイソシアネート等を挙げることができる。脂環式ジイソシアネートの例としては、イソホロンジイソシアネート、4-4'-ジシクロヘキシルメタレンジイソシアネート、ノルボルナレンジイソシアネート、1, 4-イソシアナトシクロヘキサン、1, 3-ビス(イソシアナトメチル)-シクロヘキサン、1, 3-ビス(2-イソシアナトプロピル-2-イル)-シクロヘキサン等を挙げることができる。芳香族ジイソシアネートの例としては、トリレンジイソシアネート、4, 4'-ジフェニルメタレンジイソシアネート、キシレンジイソシアネート、1, 5-ナフタレンジイソシアネート等を挙げることができる。脂肪族トリイソシアネートの例としては、1, 3, 6-トリイソシアネートメチルヘキサン、2, 6-ジイソシアナトヘキサン酸-2-イソシアナトエチル等を挙げることができる。ポリイソシアネートとしては、ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネートや上記ジイソシアネート化合物より誘導されるポリイソシアネートが例示される。上記ジイソシアネートより誘導されるポリイソシアネートとしては、イソシアヌレート型ポリイソシアネート、ビュレット型ポリイソシアネート、ウレタン型ポリイソシアネート、アロハネート型ポリイソシアネート、カルボジイミド型ポリイソシアネート等がある。

【0020】

尿素化合物としては、例えば、尿素、メチル尿素、ジメチル尿素、エチル尿素、t-ブチル尿素等が挙げられる。

エポキシ化合物としては、反応生成物(A-1)の原料として例示したエポキシ化合物が挙げられる。

反応生成物(A-2)の原料であるカルボン酸化合物、スルホン酸化合物、イソシアネート化合物、尿素化合物およびエポキシ化合物からなる群の中で、得られる硬化物の接着性や耐熱性等の性能が優れているため、エポキシ化合物が好ましい。多価エポキシ化合物がより好ましく、更に好ましくは多価フェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂であり、一層好ましくはビスフェノール型エポキシ樹脂である。反応生成物(A-1)の得やすさから、ビスフェノールAのグリシジル化物とビスフェノールFのグリシジル化物が更に一層好ましい。ビスフェノールAのグリシジル化物が特に好ましい。

エポキシ化合物は、通常、分子内に塩素が結合した不純末端を有する。反応生成物(A-2)の原料としてのエポキシ化合物中の全塩素量は、硬化物の電気的な特性が優れるため、2000ppm以下が好ましい。更に好ましくは1500ppm以下、一層好ましくは1000ppm以下、更に一層好ましくは500ppm以下である。

【0021】

反応生成物(A-2)を得るときに第3成分として1分子内に活性水素を2個以上有する化合物をその原料として併用することができる。1分子内に活性水素を2個以上有する化合物としては、特に制限はないが例えば、エチレンジアミン、プロピレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン、ジエチレントリアミン、トリエチレンテトラミン、エタノールアミン、ジメタノールアミン、ジエタノールアミン、ジプロパノールアミン、メタキシレンジアミン、1, 3-ビス(アミノメチル)シクロヘキサン、イソホロンジアミン、ジアミノシクロヘキサン、フェニレンジアミン、トルイレンジアミン、ジアミノジフェニルメタン、ジアミノジフェニルスルホン、ピペラジン等のアミン類、ビスフェノールA、ビスフェノールF、ビスフェノールS、ヒドロキノン、カテコール、レゾルシノール、ピロガロール、フェノールノボラック樹脂等の多価フェノール類、トリメチロールプロパン等の多価アルコール類、アジピン酸、フタル酸等の多価カルボン酸類、1, 2-ジメルカプトエタン、2-メルカプトエタノール、1-メルカプト-3-フェノキシ-2-プロパノール

、メルカプト酢酸、アントラニル酸、乳酸等を挙げることができる。これらは併用しても良い。

【0022】

更に反応生成物 (A-2) は、分子中に一個の一級または二級アミノ基を有する化合物をその原料として併用することができる。その例としては、メチルアミン、エチルアミン、プロピルアミン、ブチルアミン、シクロヘキシルアミン、アニリン、トルイジン等の分子中に一個の一級アミノ基を有する化合物、ジメチルアミン、ジエチルアミン、ジプロピルアミン、ジブチルアミン、ジペンチルアミン、ジヘキシルアミン、ジシクロヘキシルアミン、ジフェニルアミン、フェニルメチルアミン、フェニルエチルアミンの等の二級アミノ基を有する化合物を挙げることができる。これらは併用しても良い。

反応生成物 (A-1) あるいは反応生成物 (A-2) は、例えば、原料を一括あるいは分割して混合し、必要に応じ溶剤の存在下、通常、40～250℃の温度範囲で0.1～24時間に反応が行われ、必要に応じ未反応の原料と溶剤を除去することにより得ることができる。

【0023】

原料の比率は、反応生成物 (A-1) を得る場合は、分子中に1個以上の一級アミノ基を有するが三級アミノ基を有さない化合物および／または二級アミノ基を有するが三級アミノ基を有さない化合物中の一級アミノ基および二級アミノ基の合計とエポキシ化合物中のエポキシ基の比率が当量比で1/5～5/1の範囲が好ましい。反応生成物 (A-2) を得る場合は、少なくとも1個の活性水素基と三級アミノ基を共に有する化合物中の活性水素基と、カルボン酸化合物、スルホン酸化合物、イソシアネート化合物、尿素化合物および／またはエポキシ化合物中の、カルボン酸、スルホン酸、イソシアネート基、尿素基およびエポキシ基合計との比率が当量比で1/5～5/1の範囲が好ましい。

【0024】

ここで必要に応じ用いられる溶剤としては、特別に制限するものではないが、例えば、ベンゼン、トルエン、キシレン、シクロヘキサン、ミネラルスピリット、ナフサ等の炭化水素類、アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン等のケトン類、酢酸エチル、酢酸-n-ブチル、プロピレングリコールモノメチルエチルエーテルアセテート等のエステル類、メタノール、イソプロパノール、n-ブタノール、ブチルセロソルブ、ブチルカルビトール等のアルコール類、水、等であり、これらの溶剤は併用しても良い。本発明に用いられるアミン系の硬化剤 (A) としては、硬化性と貯蔵安定性に優れるため、三級アミノ基を有するアミン系化合物が好ましい。更に好ましくは反応生成物 (A-1) と反応生成物 (A-2) である。一層好ましくは反応生成物 (A-2)、更に一層好ましくは、三級アミノ基を有するが一級および／または二級アミノ基を有さない反応生成物 (A-2) である。

【0025】

硬化剤 (A) の形態としては液状、塊状、顆粒状、粉末状、などが挙げられるが、好ましくは顆粒状または粉末状であり、さらに好ましくは粉末状である。本願において粉末状とは、特別に制限するものではないが、0.1～50μmの平均粒径が好ましく、さらに好ましくは0.5～10μmの平均粒径である。50μm以下にすることで、均質な硬化物を得ることができる。本発明でいう粒径とは、光散乱法で測定されるストークス径を指すものである。また平均粒径は、メディアン径を指すものである。また、その形状は特に制限は無く、球状、不定形いずれでも良く、マスターバッチあるいは一液性エポキシ樹脂組成物の低粘度化のためには、球状が好ましい。ここで球状とは、真球は勿論の事、不定形の角が丸みを帯びた形状をも包含する。

【0026】

次に、イソシアネート成分 (b1) について説明する。

本発明に用いられるイソシアネート成分 (b1) は、その20質量%以上が低分子ポリイソシアネート化合物である。

低分子ポリイソシアネート化合物は、3官能以上のイソシアネート基を有し、分子量分

布を持たない化合物であり、1, 6, 11-ウンデカントリイソシアネート、1, 8-ジイソシアネート-4-イソシアネートメチルオクタン、1, 3, 6-ヘキサメチレントリイソシアネート、2, 6-ジイソシアナトヘキサン酸-2-イソシアナトエチル、2, 6-ジイソシアナトヘキサン酸-1-メチル-2-イソシアネートエチル等の脂肪族低分子ポリイソシアネート化合物、トリシクロヘキシルメタントリイソシアネート、ビスシクロヘプタントリイソシアネート等の脂環式低分子ポリイソシアネート化合物、トリフェニルメタントリイソシアネート、トリス(イソシアネートフェニル)チオホスフェート等の芳香族低分子ポリイソシアネート化合物が例示される。低分子ポリイソシアネート化合物としては、得られる一液性エポキシ樹脂組成物の貯蔵安定性と硬化性のバランスの良さから、脂肪族低分子ポリイソシアネート化合物が好ましく、工業的な入手の容易さから1, 8-ジイソシアネート-4-イソシアネートメチルオクタンと2, 6-ジイソシアナトヘキサン酸-2-イソシアナトエチルが更に好ましく、2, 6-ジイソシアナトヘキサン酸-2-イソシアナトエチルが一層好ましい。

【0027】

イソシアネート成分(b1)としては、低分子ポリイソシアネート化合物以外にその他のイソシアネート化合物を併用することができる。その他のイソシアネート化合物としては、例えば、脂肪族ジイソシアネート、脂環式ジイソシアネート、芳香族ジイソシアネートおよびポリイソシアネート等を挙げることができる。脂肪族ジイソシアネートの例としては、エチレンジイソシアネート、プロピレンジイソシアネート、ブチレンジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート、トリメチルヘキサメチレンジイソシアネート等を挙げることができる。脂環式ジイソシアネートの例としては、イソホロレンジイソシアネート、4-4'-ジシクロヘキシルメタンジイソシアネート、ノルボルナンジイソシアネート、1, 4-イソシアナトシクロヘキサン、1, 3-ビス(イソシアナトメチル)-シクロヘキサン、1, 3-ビス(2-イソシアナトプロピル-2-イル)-シクロヘキサン等を挙げることができる。芳香族ジイソシアネートの例としては、トリレンジイソシアネート、4, 4'-ジフェニルメタンジイソシアネート、キシレンジイソシアネート、1, 5-ナフタレンジイソシアネート等を挙げることができる。ポリイソシアネートとしては、ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネート等のポリメリックイソシアネートや上記ジイソシアネート、低分子ポリイソシアネート化合物より誘導されるポリイソシアネートが例示される。上記ジイソシアネートや低分子ポリイソシアネート化合物より誘導されるポリイソシアネートとしては、イソシアヌレート型ポリイソシアネート、ビュレット型ポリイソシアネート、ウレタン型ポリイソシアネート、アロハネート型ポリイソシアネート、カルボジイミド型ポリイソシアネート等が例示される。

【0028】

その他のイソシアネート化合物を併用することにより、一液性エポキシ樹脂組成物に本発明の潜在性硬化剤を混合する時、あるいはマスターバッチ型硬化剤を製造する時の分散性を高める事ができ、潜在性硬化剤の2次凝集を抑制することができる。その点において、その他のイソシアネート化合物としては、芳香族ジイソシアネート、脂環式ジイソシアネートおよびポリメリックイソシアネートが好ましく、ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネートが更に好ましい。

イソシアネート成分(b1)に占める低分子ポリイソシアネート化合物の量は、貯蔵安定性と硬化性が共に優れるために20質量%以上必要である。好ましくは、20質量%以上99質量%以下であり、更に好ましくは30質量%以上95質量%以下、一層好ましくは40質量%以上90質量%以下である。

本発明に用いられる活性水素化合物(b2)としては、水、1分子中に1個以上の一級および/または二級アミノ基を有する化合物、1分子中に1個以上の水酸基を有する化合物が例示される。水および1分子中に1個以上の水酸基を有する化合物が好ましい。これらは併用する事もできる。

【0029】

活性水素化合物(b2)として用いられる1分子中に1個以上の一級および/または二

級アミノ基を有する化合物としては、脂肪族アミン、脂環式アミン、芳香族アミンを使用することができる。脂肪族アミンの例としては、メチルアミン、エチルアミン、プロピルアミン、ブチルアミン、ジブチルアミン等のアルキルアミン。エチレンジアミン、プロピレンジアミン、ブチレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン等のアルキレンジアミン。ジエチレントリアミン、トリエチレンテトラミン、テトラエチレンペンタミン等のポリアルキレンポリアミン、ポリオキシプロピレンジアミン、ポリオキシエチレンジアミン等のポリオキシアルキレンポリアミン類等を挙げることができる。脂環式アミンの例としては、シクロプロピルアミン、シクロブチルアミン、シクロペンチルアミン、シクロヘキシルアミン、イソホロンジアミン等を挙げることができる。芳香族アミンとしては、アニリン、トルイジン、ベンジルアミン、ナフチルアミン、ジアミノジフェニルメタン、ジアミノジフェニルスルホン等を挙げることができる。

【0030】

活性水素化合物 (b 2) として用いられる 1 分子中に 1 個以上の水酸基を有する化合物としては、アルコール化合物とフェノール化合物が例示される。アルコール化合物としては、メチルアルコール、プロピルアルコール、ブチルアルコール、アミルアルコール、ヘキシルアルコール、ヘプチルアルコール、オクチルアルコール、ノニルアルコール、デシルアルコール、ウンデシルアルコール、ラウリルアルコール、ドデシルアルコール、ステアリルアルコール、エイコシルアルコール、アリルアルコール、クロチルアルコール、プロパルギルアルコール、シクロペンタノール、シクロヘキサノール、ベンジルアルコール、シンナミルアルコール、エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、ジエチレングリコールモノブチル等のモノアルコール類、エチレングリコール、ポリエチレングリコール、プロピレングリコール、ポリプロピレングリコール、1, 3-ブタンジオール、1, 4-ブタンジオール、水添ビスフェノール A、ネオペンチルグリコール、グリセリン、トリメチロールプロパン、ペンタエリスリトール等の多価アルコール類を挙げることができる。

【0031】

また、1 分子中に 1 個以上のエポキシ基を有する化合物と、1 分子中に 1 個以上の水酸基、カルボキシ基、一級または二級アミノ基、メルカプト基を有する化合物との反応により得られる二級水酸基を 1 分子中に 2 個以上有する化合物も多価アルコール類として例示される。これらのアルコール化合物においては、第一、第二、または第三アルコールのいずれでもよい。フェノール化合物としては、石炭酸、クレゾール、キシレノール、カルバクロール、モチール、ナフトール等のモノフェノール類、カテコール、レゾルシン、ヒドロキノン、ビスフェノール A、ビスフェノール F、ピロガロール、フロログルシン等の多価フェノール類を挙げることができる。これら 1 分子中に 1 個以上の水酸基を有する化合物としては、多価アルコール類や多価フェノール類等が好ましい。多価アルコール類が更に好ましい。

【0032】

イソシアネート成分 (b 1) と活性水素化合物 (b 2) の反応は、通常 -10℃~150℃の温度範囲で、10分~12時間の反応時間で行われる。必要により分散媒中で行なうことができる。分散媒としては、溶媒、可塑剤、樹脂類等が例示される。溶媒としては、例えば、ベンゼン、トルエン、キシレン、シクロヘキササン、ミネラルスピリット、ナフサ等の炭化水素類、アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン等のケトン類、酢酸エチル、酢酸-n-ブチル、プロピレングリコールモノメチルエチルエーテルアセテート等のエステル類、メタノール、イソプロパノール、n-ブタノール、ブチルセロソルブ、ブチルカルビトール等のアルコール類、水、等が例示される。可塑剤としては、フタル酸ジブチル、フタル酸ジ(2-エチルヘキシル)等のフタル酸ジエステル系、アジピン酸ジ(2-エチルヘキシル)等の脂肪族二塩基酸エステル系、リン酸トリクレジル等のリン酸トリエステル系、ポリエチレングリコールエステル等のグリコールエステル系等が例示される。樹脂類としては、シリコーン樹脂類、エポキシ樹脂類、フェノール樹脂類等が例示される。

【0033】

イソシアネート成分 (b1) と活性水素化合物 (b2) との量比は、特に制限は無いが通常、イソシアネート成分 (b1) 中のイソシアネート基と活性水素化合物 (b2) 中の活性水素との当量比が 1:0.1~1:1000 の範囲で用いられる。

イソシアネート成分 (b1) と活性水素化合物 (b2) との反応物で、硬化剤 (A) を被覆する方法としては、得られた反応物を溶解し、硬化剤 (A) を分散させた液体中で反応物の溶解度を下げて、硬化剤 (A) の表面に析出させる方法、硬化剤 (A) が分散媒中に分散した状態での存在下に、イソシアネート成分 (b1) と活性水素化合物 (b2) とを反応させて、反応物を硬化剤 (A) の表面に析出させる、あるいは硬化剤 (A) の表面を反応の場とし、そこで反応物を生成させる方法等が挙げられる。後者の方法が反応と被覆を同時に行なうことができ好ましい。

【0034】

得られた皮膜は、波数 1630 cm^{-1} ~ 1680 cm^{-1} の赤外線を吸収する結合基 (x) を有する事が好ましい。結合基 (x) としては、ウレア結合が特に好ましい。更に、得られた皮膜は、 1680 ~ 1725 cm^{-1} の赤外線を吸収する結合基 (y)、および/または、波数が 1730 ~ 1755 cm^{-1} の赤外線を吸収する結合基 (z) を有することが好ましい。結合基 (y) としてはビュレット結合が、結合基 (z) としてはウレタン結合が特に好ましい。

このウレア結合、ビュレット結合はイソシアネート化合物と水および/または 1 分子中に 1 個以上の一級および/または二級アミノ基を有するアミン化合物との反応により生成される。また、ウレタン結合は、イソシアネート化合物と 1 分子中に 1 個以上の水酸基を有する化合物との反応により生成される。本発明の潜在性硬化剤は、次に説明するコアシェル型硬化剤にすることで、更に高い安定性が得られ、好ましい。

【0035】

本発明のコアシェル型硬化剤は、本発明の潜在性硬化剤をコアとし、硬化剤 (A) とエポキシ樹脂 (C) の反応生成物をシェルとした硬化剤である。

本発明に用いられるエポキシ樹脂 (C) としては、ビスフェノール A、ビスフェノール F、ビスフェノール AD、ビスフェノール S、テトラメチルビスフェノール A、テトラメチルビスフェノール F、テトラメチルビスフェノール AD、テトラメチルビスフェノール S、テトラプロモビスフェノール A、テトラクロロビスフェノール A、テトラフルオロビスフェノール A 等のビスフェノール類をグリシジル化したビスフェノール型エポキシ樹脂、ビスフェノール、ジヒドロキシナフタレン、9,9-ビス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレン等のその他の 2 価フェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、1,1,1-トリス(4-ヒドロキシフェニル)メタン、4,4-(1-(4-(1-(4-ヒドロキシフェニル)-1-メチルエチル)フェニル)エチリデン)ビスフェノール等のトリスフェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、1,1,2,2-テトラキス(4-ヒドロキシフェニル)エタン等のテトラキスフェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、フェノールノボラック、クレゾールノボラック、ビスフェノール A ノボラック、臭素化フェノールノボラック、臭素化ビスフェノール A ノボラック等のノボラック類をグリシジル化したノボラック型エポキシ樹脂、グリセリンやポリエチレングリコール等の多価アルコールをグリシジル化した脂肪族エーテル型エポキシ樹脂、p-オキシ安息香酸、 β -オキシナフトエ酸等のヒドロキシカルボン酸をグリシジル化したエーテルエステル型エポキシ樹脂、フタル酸、テレフタル酸のようなポリカルボン酸をグリシジル化したエステル型エポキシ樹脂、4,4-ジアミノジフェニルメタンや m-アミノフェノール等のアミン化合物のグリシジル化物やトリグリシジルイソシアヌレート等のアミン型エポキシ樹脂、3,4-エポキシシクロヘキシルメチル-3',4'-エポキシシクロヘキサンカルボキシレート等の脂環族エポキシサイド等が例示される。

【0036】

これらエポキシ樹脂は単独で使用しても併用しても良い。

エポキシ樹脂 (C) としては、得られる硬化物の接着性や耐熱性が優れるため、多価フ

エノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂が好ましく、更に好ましくはビスフェノール型エポキシ樹脂である。ビスフェノールAのグリシジル化物とビスフェノールFのグリシジル化物が一層好ましい。ビスフェノールAのグリシジル化物が更に一層好ましい。

エポキシ化合物は、通常、分子内に塩素が結合した不純末端を有する。反応生成物（A-1）の原料としてのエポキシ化合物中の全塩素量は、硬化物の電氣的な特性が優れるため、2000ppm以下が好ましい。更に好ましくは1500ppm以下、一層好ましくは1000ppm以下、更に一層好ましくは500ppm以下である。

【0037】

硬化剤（A）とエポキシ樹脂（C）との反応は、通常-10℃～150℃、好ましくは0℃～100℃の温度範囲で、1～168時間、好ましくは2時間～72時間の反応時間で行われ、分散媒中に行なうこともできる。分散媒としては、溶媒、可塑剤等が例示される。

溶媒としては、例えば、ベンゼン、トルエン、キシレン、シクロヘキサン、ミネラルスピリット、ナフサ等の炭化水素類、アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン等のケトン類、酢酸エチル、酢酸-n-ブチル、プロピレングリコールモノメチルエチルエーテルアセテート等のエステル類、メタノール、イソプロパノール、n-ブタノール、ブチルセロソルブ、ブチルカルビトール等のアルコール類、水、等が例示される。可塑剤としては、フタル酸ジブチル、フタル酸ジ（2-エチルヘキシル）等のフタル酸ジエステル系、アジピン酸ジ（2-エチルヘキシル）等の脂肪族二塩基酸エステル系、リン酸トリクレジル等のリン酸トリエステル系、ポリエチレングリコールエステル等のグリコールエステル系等が例示される。

【0038】

硬化剤（A）とエポキシ樹脂（C）とを反応させる時の量比は、特に制限は無いが通常、質量比で1:0.001～1:1000の範囲、好ましくは1:0.01～1:100の範囲で用いられる。

硬化剤（A）とエポキシ樹脂（C）との反応生成物からなるシェル（以下、本シェルと称す）で、本発明の潜在性硬化剤からなるコア（以下、本コアと称す）を被覆する方法としては、本シェルを溶解し、本コアを分散させた分散媒中で本シェルの溶解度を下げて、本コアの表面に析出させる方法、本コアをエポキシ樹脂（C）および／またはエポキシ樹脂（C）が溶解した分散媒に分散した後、硬化剤（A）とエポキシ樹脂（C）とを反応させて、本シェルを本コアの表面に析出させる、あるいは本コアの表面を反応の場として、そこで本シェルを生成させる方法等が挙げられる。後者の方法が反応と被覆を同時に行なうことができ好ましい。

【0039】

また、後者の場合、硬化剤（A）は、本コア中の硬化剤（A）を使用しても構わないし、別途添加しても構わない。

本コアの表面を覆う本シェルの厚みは、平均層厚で5～1000nmが好ましい。5nm以上で貯蔵安定性が得られ、1000nm以下で、実用的な硬化性が得られる。ここでいう層の厚みは、透過型電子顕微鏡により観察される。特に好ましいシェルの厚みは、平均層厚で10～100nmである。

本発明の潜在性硬化剤および／またはコアシェル型硬化剤を次に説明するマスターバッチ型硬化剤にすることで、一液性エポキシ樹脂組成物を得る時に、エポキシ樹脂との混合が容易になり好ましい。

【0040】

本発明のマスターバッチ型硬化剤は、本発明の潜在性硬化剤および／またはコアシェル型硬化剤100質量部に対して、10～50,000質量部（好ましくは20～20,000質量部）のエポキシ樹脂（C）より構成される。エポキシ樹脂（C）が10質量部以上で取り扱いが容易なマスターバッチ型硬化剤が得られ、50,000質量部以下で実質的に硬化剤としての性能を発揮する。

本発明のマスターバッチ型硬化剤を製造する方法として、先に製造された本発明の潜在

性硬化剤および／またはコアシエル型硬化剤を、例えば、三本ロール等を用いてエポキシ樹脂 (C) 中に分散させる方法や、エポキシ樹脂 (C) の中で潜在性硬化剤および／またはコアシエル型硬化剤の生成反応を行い、潜在性硬化剤および／またはコアシエル型硬化剤を得ると同時に、マスターバッチ型硬化剤を得る方法等が例示される。後者が、生産性が高く好ましい。

【0041】

本発明のマスターバッチ型硬化剤は室温で液状又はペースト状が好ましい。より好ましくは、25℃での粘度が50万 $\text{mPa} \cdot \text{s}$ 以下、更に好ましくは、1000～30万 $\text{mPa} \cdot \text{s}$ 、一層好ましくは3000～20万 $\text{mPa} \cdot \text{s}$ である。

粘度が50万 $\text{mPa} \cdot \text{s}$ 以下で作業性が高く、容器への付着量を下げて廃棄物の低減が可能であり好ましい。

本発明のマスターバッチ型硬化剤は、本発明の潜在性硬化剤および／またはコアシエル型硬化剤とエポキシ樹脂 (C) より構成されるが、その機能を低下させない範囲で、その他の成分を含有することができる。その他の成分の含有量は、好ましくは30質量%未満である。

【0042】

エポキシ樹脂 (D) に、本発明の潜在性硬化剤、コアシエル型硬化剤、および／またはマスターバッチ型硬化剤（以下本硬化剤と称す）を混合して一液性エポキシ樹脂組成物が得られる。

本発明の一液性エポキシ樹脂組成物に用いられるエポキシ樹脂 (D) は、平均して1分子当たり2個以上のエポキシ基を有するものであればよい。

例えば、ビスフェノールA、ビスフェノールF、ビスフェノールAD、ビスフェノールS、テトラメチルビスフェノールA、テトラメチルビスフェノールF、テトラメチルビスフェノールAD、テトラメチルビスフェノールS、テトラブプロモビスフェノールA、テトラクロロビスフェノールA、テトラフルオロビスフェノールA等のビスフェノール類をグリシジル化したビスフェノール型エポキシ樹脂、ビスフェノール、ジヒドロキシナフタレン、9,9-ビス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレン等のその他の2価フェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、1,1,1-トリス(4-ヒドロキシフェニル)メタン、4,4-(1-(4-(1-(4-ヒドロキシフェニル)-1-メチルエチル)フェニル)エチリデン)ビスフェノール等のトリスフェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、1,1,2,2-テトラキス(4-ヒドロキシフェニル)エタン等のテトラキスフェノール類をグリシジル化したエポキシ樹脂、フェノールノボラック、クレゾールノボラック、ビスフェノールAノボラック、臭素化フェノールノボラック、臭素化ビスフェノールAノボラック等のノボラック類をグリシジル化したノボラック型エポキシ樹脂、グリセリンやポリエチレングリコールのような多価アルコールをグリシジル化した脂肪族エーテル型エポキシ樹脂、p-オキシ安息香酸、 β -オキシナフトエ酸のようなヒドロキシカルボン酸をグリシジル化したエーテルエステル型エポキシ樹脂、フタル酸、テレフタル酸のようなポリカルボン酸をグリシジル化したエステル型エポキシ樹脂、4,4-ジアミノジフェニルメタンやm-アミノフェノール等のアミン化合物のグリシジル化物やトリグリシジルイソシアヌレート等のアミン型エポキシ樹脂、3,4-エポキシシクロヘキシルメチル-3',4'-エポキシシクロヘキサンカルボキシレート等の脂環族エポキシサイド等が例示される。

【0043】

また、本発明に用いられるエポキシ樹脂 (D) は、エポキシ樹脂の高分子量体で、自己成膜性を有する一般にフェノキシ樹脂と呼ばれる樹脂をも包含される。

本硬化剤とエポキシ樹脂 (D) の混合比は、硬化性、硬化物の特性の面から決定されるものであるが、好ましくはエポキシ樹脂 (D) 100質量部に対して、本硬化剤0.1～1000質量部を用いればよい。より好ましくは、0.2～500質量部、更に好ましくは、0.5～200質量部である。0.1質量部以上で実用的に満足し得る硬化性能を得ることができ、1000質量部以下で、潜在性硬化剤および／またはコアシエル型硬化剤

が偏在することなく、バランスの良い硬化性能を有する硬化剤を与える。

【0044】

本発明の一液性エポキシ樹脂組成物は、本発明のマスターバッチ型硬化剤以外に硬化剤(E)を併用する事ができる。

硬化剤(E)は、酸無水物類、フェノール類、ヒドラジド類およびグアニジン類より成る群より選ばれる。複数を併用することもできる。

酸無水物類としては、例えば、無水フタル酸、無水トリメリット酸、無水ピロメリット酸、無水ヘキサヒドロフタル酸、無水テトラヒドロフタル酸、無水-3-クロロフタル酸、無水-4-クロロフタル酸、無水ベンゾフェノンテトラカルボン酸、無水コハク酸、無水メチルコハク酸、無水ジメチルコハク酸、無水ジクロールコハク酸、メチルナジック酸、ドテシルコハク酸、無水クロレンジック酸、無水マレイン酸等、フェノール類としては、例えば、フェノールノボラック、クレゾールノボラック、ビスフェノールAノボラック等、ヒドラジン類としては、例えば、コハク酸ジヒドラジド、アジピン酸ジヒドラジド、フタル酸ジヒドラジド、イソフタル酸ジヒドラジドテレフタル酸ジヒドラジド、p-オキシ安息香酸ヒドラジド、サリチル酸ヒドラジド、フェニルアミノプロピオン酸ヒドラジド、マレイン酸ジヒドラジド等、グアニジン類としては、例えば、ジシアンジアミド、メチルグアニジン、エチルグアニジン、プロピルグアニジン、ブチルグアニジン、ジメチルグアニジン、トリメチルグアニジン、フェニルグアニジン、ジフェニルグアニジン、トルイルグアニジン等が例示される。

【0045】

硬化剤(E)として好ましいのは、グアニジン類および酸無水物類である。さらに好ましくは、ジシアンジアミド、無水ヘキサヒドロフタル酸、無水メチルテトラヒドロフタル酸、無水メチルナジック酸である。

硬化剤(E)を使用する場合、エポキシ樹脂(D)100質量部に対して、硬化剤(E)を1~200質量部、本硬化剤を0.1~200質量部用いるのが好ましい。

この範囲で用いる事で硬化性と貯蔵安定性に優れた組成物を与え、耐熱性、耐水性に優れた硬化物を得ることができる。

本硬化剤を用いて一液性エポキシ樹脂組成物を製造する場合には、所望によって、増量剤、補強材、充填材、導電微粒子、顔料、有機溶剤、反応性希釈剤、非反応性希釈剤、樹脂類、カップリング剤等を添加することができる。充填剤の例としては、例えば、コールドタル、ガラス繊維、アスベスト繊維、ほう素繊維、炭素繊維、セルロース、ポリエチレン粉、ポリプロピレン粉、石英粉、鉱物性けい酸塩、雲母、アスベスト粉、スレート粉、カオリン、酸化アルミニウム三水和物、水酸化アルミニウム、チョーク粉、石こう、炭酸カルシウム、三酸化アンチモン、ペントン、シリカ、エアロゾル、リトポン、バライト、二酸化チタン、カーボンブラック、グラファイト、酸化鉄、金、アルミニウム粉、鉄粉等を挙げることができ、これらはいずれもその用途に応じて有効に用いられる。有機溶剤としては、例えば、トルエン、キシレン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、酢酸エチル、酢酸ブチル等が挙げられる。反応性希釈剤としては、例えば、ブチルグリシジルエーテル、N, N'-グリシジルーオ-トルイジン、フェニルグリシジルエーテル、スチレンオキサイド、エチレングリコールジグリシジルエーテル、プロピレングリコールジグリシジルエーテル、1, 6-ヘキサンジオールジグリシジルエーテル等が挙げられる。非反応性希釈剤としては、例えば、ジオクチルフタレート、ジブチルフタレート、ジオクチルアジベート、石油系溶剤等が挙げられる。樹脂類としては、例えば、ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、アクリル樹脂、ポリエーテル樹脂、メラミン樹脂やウレタン変性エポキシ樹脂、ゴム変性エポキシ樹脂、アルキッド変性エポキシ樹脂等の変性エポキシ樹脂が挙げられる。

【0046】

本発明の一液性エポキシ樹脂組成物は、本硬化剤とエポキシ樹脂(D)および必要に応じて硬化剤(E)が主成分である。本発明の一液性エポキシ樹脂組成物は加熱により硬化することで所望の性能が発現されるが、ここで言う主成分とは、加熱による硬化反応の主体

をなす成分である事を意味し、加熱硬化性成分の60%以上である事が好ましい。更に好ましくは70%以上である。

一液性エポキシ樹脂組成物の内、硬化に関与しない成分としては、例えば、増量剤、補強材、充填材、導電粒子、顔料、有機溶剤、樹脂類等が挙げられるが、これらの成分は一液性エポキシ樹脂組成物全体に対して0~90質量%の範囲で使用されるのが好ましい。

【0047】

本発明の一液性エポキシ樹脂組成物は、接着剤、封止材、充填材料、絶縁材料、導電材料、異方導電材料、シール材料、プリプレグ等として有用である。接着剤としては、液状接着剤やフィルム状接着剤、ダイボンディング材等として有用である。封止材としては、固形封止材や液状封止材、フィルム状封止材等として有用であり、液状封止材としては、アンダーフィル材、ポッティング材、ダム材等として有用である。絶縁材料としては、絶縁接着フィルム、絶縁接着ペースト、ソルダーレジスト等として、導電材料としては導電フィルム、導電ペースト等として、異方導電材料としては、異方導電性フィルム、異方導電性ペースト等として有用である。

【0048】

導電材料や異方導電材料として用いる場合は、本発明の一液性エポキシ樹脂組成物に導電粒子を分散させて用いられる。導電粒子としては半田粒子、ニッケル粒子、銅と銀の傾斜粒子等の金属粒子や例えば、スチレン樹脂、ウレタン樹脂、メラミン樹脂、エポキシ樹脂、アクリル樹脂、フェノール樹脂、スチレン-ブタジエン樹脂等の樹脂粒子に金、ニッケル、銀、銅、半田などの導電性薄膜で被覆を施した粒子等が使用される。一般に導電粒子は1~20 μ m程度の球形の微粒子である。フィルムにする場合は、一液性エポキシ樹脂組成物に溶剤を配合し、例えば、ポリエステル、ポリエチレン、ポリイミド、ポリテトラフルオロエチレン等の基材に塗布後溶剤を乾燥させる方法等がある。

絶縁材料や封止材として用いる場合は、本発明の一液性組成物に、シリカ等のフィラーを充填剤として添加する。フィルムにする場合は、一液性エポキシ樹脂組成物に溶剤を配合し、ポリエステル等の基材に塗布後溶剤を乾燥させる方法等がある。

【実施例】

【0049】

本発明を実施例に基づき、更に詳しく説明するが本発明の技術範囲およびその実施態様はこれらに限定されるものではない。実施例及び比較例中の「部」または「%」は特記しない限り質量基準である。

以下に述べる手法により、本実施例および比較例に係る樹脂およびその硬化物の物性評価試験を行った。

(1) エポキシ当量

1当量のエポキシ基を含むエポキシ樹脂の質量(g)であり、JIS K-7236に準拠して求めた。

(2) ゲルタイム

(株) テイ・エスエンジニアリング社製のキュラストメーターVを使用し熱板上のストロークキュア法により求めた。

(3) FT-IR測定

日本分光(株)社製FT/IR-660Plusを使用し吸光度を測定した。

【0050】

(4) マスターバッチ型硬化剤中の潜在性硬化剤の分散性

マスターバッチ型硬化剤にトルエンを不揮発分が90%となる様に混合し、25℃で1時間静置した。これをガラス板上に膜厚20 μ mで塗布し、凝集物による塗膜のハジキ数を数え、凝集物による塗膜のハジキ数により、分散性を評価した。

塗膜のハジキ数が10個以内の場合を◎、10~30個を○、30~50個を△、50個を超える場合を×とした。

(5) 一液性エポキシ樹脂組成物の貯蔵安定性

一液性エポキシ樹脂組成物に酢酸エチル/トルエン1/1の混合溶媒を不揮発分が70

%となる様に混合し、25℃で1時間静置した。これをアルミ板上に乾燥膜厚30 μ となる様に塗布、70℃で5分加熱乾燥し、組成物中の溶剤を除去し、50℃で3日貯蔵した。50℃3日間貯蔵前後でFT-IR測定を行い、エポキシ基の残存率を算出した。

残存率が80%以上を○、60%以上80%未満を○、40%以上60%未満を△、40%未満を×とした。

(6) 一液性エポキシ樹脂組成物の硬化性

一液性エポキシ樹脂組成物のゲルタイムを測定し、ゲルタイムが30分未満となる温度が100℃以下の場合を○、100℃を超えて110℃以下の場合を△、110℃を超える場合を×とした。

【0051】

[製造例1]

(硬化剤(A)の製造)

ビスフェノールA型エポキシ樹脂(エポキシ当量185g/当量、全塩素量1200ppm:以下エポキシ樹脂c-1と称す)2当量と、o-ジメチルアミノメチルフェノール0.66モルおよびジメチルアミン0.33モルを、メタノールとトルエンの1/1混合溶媒中(樹脂分50%)80℃で8時間反応させた後、溶媒を減圧下180℃で留去することによって、固体状化合物を得た。これを粉砕して、平均粒径2.5 μ mの硬化剤a-1を得た。

【0052】

[製造例2]

(硬化剤(A)の製造)

ビスフェノールA型エポキシ樹脂(エポキシ当量185g/当量、全塩素量20ppm:以下エポキシ樹脂c-2と称す)を2当量と、2-メチルイミダゾール1.5モルを、メタノールとトルエンの1/1混合溶媒中(樹脂分50%)80℃で6時間反応させた後、溶媒を減圧下180℃で留去することによって、固体状化合物を得た。これを粉砕して、平均粒径3 μ mの硬化剤a-2を得た。

【0053】

[実施例1]

キシレン100質量部中にジェファーマミンD-230(サンテクノケミカル社製、ポリオキシアルキレンジアミン)2質量部を溶解し、それに硬化剤a-1の75質量部を添加、分散し、温度を20℃とした。そこに1,8-ジオキサネート-4-イソシアネートメチルオクタン(以下OTIと称す)4質量部とキシレン100質量部の混合液を2時間かけて滴下し、滴下終了後40℃で4時間反応を続け、キシレン相からOTIが消失したことを確認し、反応を終了し潜在性硬化剤を得た。更に、キシレンの除去とビスフェノールA型エポキシ樹脂(エポキシ当量189g/当量、全塩素量1200ppm:以下エポキシ樹脂c-3と称す)300質量部の添加の後、シェル形成反応を50℃で8時間行ない、コアシェル型硬化剤がエポキシ樹脂c-3に分散されたマスターバッチ型硬化剤H-1を得た。得られたマスターバッチ型硬化剤H-1からキシレンを用いてコアシェル型硬化剤を分離し、FT-IR測定により、結合基(x)、(y)、(z)を有することが確認された。また、マスターバッチ型硬化剤H-1の分散性を評価した。評価結果を表1に示す。

得られたマスターバッチ型硬化剤H-1の30部にエポキシ樹脂c-3を100部加えて、十分に混合し、一液性エポキシ樹脂組成物を得た。

得られた一液性エポキシ樹脂組成物の貯蔵安定性と硬化性を評価した。評価結果を表1に示す。

【0054】

[実施例2]

200部のエポキシ樹脂c-4に硬化剤a-1を100質量部、水2質量部、トリレンジイソシアネート1質量部、OTI7質量部を加えて、40℃で攪拌しながら3時間反応を続けたところ、イソシアネート基の99%以上が反応した。その後シェル形成反応を4

0℃で20時間行ない、マスターバッチ型硬化剤H-2を得た。

マスターバッチ型硬化剤H-2からキシレンを用いてコアシエル型硬化剤を分離し、FT-IR測定により、結合基(x)、(y)、(z)を有することが確認された。また、マスターバッチ型硬化剤H-2の分散性を評価した。評価結果を表1に示す。

得られたマスターバッチ型硬化剤H-2の30部にエポキシ樹脂c-3を100部加えて、十分に混合し、一液性エポキシ樹脂組成物を得た。

得られた一液性エポキシ樹脂組成物の貯蔵安定性と硬化性を評価した。評価結果を表1に示す。

【0055】

[実施例3、4]

表1で示した配合で、実施例2と同様にしてマスターバッチ型硬化剤H-3、H-4を得た。何れも実施例2と同様にして結合基(x)、(y)、(z)を有することを確認し、分散性を評価した。

更に実施例2と同様にして一液性エポキシ樹脂組成物を得て、貯蔵安定性と硬化性を評価した。評価結果を表1に示す。

【0056】

[比較例1、2]

表1で示した配合で、実施例2と同様にしてマスターバッチ型硬化剤H-5、H-6を得、分散性を評価した。

更に実施例2と同様にして一液性エポキシ樹脂組成物を得て、貯蔵安定性と硬化性を評価した。評価結果を表1に示す。

【0057】

【表1】

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	比較例1	比較例2
エポキシ樹脂用硬化剤	a-1 75部	a-1 100部	a-2 100部	a-2 100部	a-2、 100部	a-2 100部
イソシアネート成分	OTI4部	TDI1部 OTI7部	LT17部	MR200 3部 LT17部	TDI 8部	MR400 10部
活性水素化合物	D230 2部	水 2部	水1.5部	水 2部	水 2部	水 2部
エポキシ樹脂	c-3 300部	c-4 200部	c-2 200部	c-4 200部	c-4 200部	c-1 200部
マスターバッチ型硬化剤名	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6
潜在性硬化剤の分散性	△	◎	○	◎	◎	○
一液性エポキシ樹脂組成物の配合						
硬化剤（硬化剤名：配合量） エポキシ樹脂	H-1：30部 c-3：100部	H-2：30部 c-3：100部	H-3：30部 c-3：100部	H-4：30部 c-3：100部	H-5：30部 c-3：100部	H-6：30部 c-3：100部
性能評価						
貯蔵安定性	△	◎	◎	◎	×	○
硬化性	◎	◎	◎	○	○	×

エポキシ樹脂 c-1：ビスフェノールA型エポキシ樹脂（エポキシ当量185g/当量、全塩素量1200ppm）
 エポキシ樹脂 c-2：ビスフェノールA型エポキシ樹脂（エポキシ当量185g/当量、全塩素量20ppm）
 エポキシ樹脂 c-3：ビスフェノールA型エポキシ樹脂（エポキシ当量189g/当量、全塩素量1200ppm）
 エポキシ樹脂 c-4：ビスフェノールF型エポキシ樹脂（エポキシ当量165g/当量、全塩素量300ppm）
 TDI：トリレンジイソシアネート

MR-200、MR-400：日本ポリウレタン社製ポリメチレンポリフェニレンポリイソシアネート
 OTI：1,8-ジイソシアネート-4-イソシアネートメチルオクタン
 LTI：2,6-ジイソシアナトヘキサジエン酸-2-イソシアナトエチル
 D230：ジェファーマーミンD-230（サンテクノケミカル社製のポリオキシアルキレンジアンミン）

【0058】

【実施例5】

予め平均粒径3 μ mに粉碎したジシアンジアミド8質量部に、実施例2で得られたマスターバッチ型硬化剤H-2の3質量部とエポキシ樹脂H-2の95質量部、EP-4023（アデカ（株）製CTBN変性エポキシ樹脂）5質量部、炭酸カルシウム20質量部を加えて均一に混合し、一液性エポキシ樹脂組成物を得た。得られた組成物の貯蔵安定性は○、140℃で硬化した。

【0059】

【実施例6】

ビスフェノールF型エポキシ樹脂（エポキシ当量165 g/当量、全塩素量300 ppm）100質量部に無水メチルヘキサヒドロフタル酸80質量部、球状溶融シリカ粉末（平均粒径10 μ m）300質量部を加えて均一に混合し、それに実施例2で得られたマスターバッチ型硬化剤H-2の6質量部を加え均一に混合し、液状封止材を得た。得られた液状封止材を基板とLSIとの間に挟み、100℃で3時間後更に150℃で3時間加熱した結果、液状封止材は硬化し、封止材として有用であった。本組成物の液状封止材は、絶縁接着ペーストとしても有用であった。

【0060】

〔実施例7〕

ビスフェノールA型エポキシ樹脂（エポキシ当量2500 g/当量）40質量部を酢酸エチル30質量部に溶解し、それに、実施例4で得られたマスターバッチ型硬化剤H-4の40質量部と粒径8 μ mの導電粒子（金メッキを施した架橋ポリスチレン）20質量部とを加え均一に混合し、一液性エポキシ樹脂組成物を得た。これをポリエステルフィルム上に塗布し、70℃で酢酸エチルを乾燥除去し、異方導電性フィルムを得た。

得られた異方導電性フィルムを電極間に挟み、200℃のホットプレート上で30 kg/cm²、20秒間熱圧着を行った結果、電極間が接合し、導通がとれ、異方導電性材料として有用であった。

【産業上の利用可能性】

【0061】

本発明の硬化剤を用いた一液性エポキシ樹脂組成物は、接着剤、封止材、充填材、絶縁材料、導電材料、異方導電材料、プリプレグ、フィルム状接着剤、異方導電性フィルム、異方導電性ペースト、絶縁接着フィルム、絶縁接着ペースト、アンダーフィル材、ポッティング材、ダイボンディング材、導電ペースト、ソルダーレジスト等の分野で好適に利用できる。

【書類名】要約書

【要約】

【課題】 本発明は、高い硬化性と貯蔵安定性を両立し得る一液性エポキシ樹脂組成物およびそれを得るための潜在性硬化剤、そして、貯蔵安定性が高く、低温あるいは短時間の硬化条件であっても、高い接続信頼性、接着強度、高い封止性が得られる異方導電材料、導電性接着材料、絶縁接着材料、封止材料等を提供することを目的とする。

【解決の手段】 硬化剤（A）が、20質量%以上が低分子ポリイソシアネート化合物であるイソシアネート成分（b1）と活性水素化合物（b2）の反応により得られた皮膜で被覆された潜在性硬化剤。およびそれを用いた一液性エポキシ樹脂組成物。

【選択図】 選択図なし

特願 2 0 0 3 - 3 5 2 6 9 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[3 0 3 0 4 6 3 1 4]

1. 変更年月日

2 0 0 3 年 8 月 2 0 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都千代田区有楽町一丁目 1 番 2 号

氏 名

旭化成ケミカルズ株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS

☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

☐ FADED TEXT OR DRAWING

☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

☐ SKEWED/SLANTED IMAGES

☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

☐ GRAY SCALE DOCUMENTS

☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.